



ANCLAJES

Utilizamos los sistemas JAMA de Utifirve. Están constituidos por perfiles y piezas de aluminio que se unen mediante fijaciones atornilladas o mecánicas. La parte exterior del montaje soporta la superficie aplacada, mientras que la interior se une a la pared de la edificación mediante tornillos de acero inoxidable y tacos.

Las placas son registrables, de manera que permiten su sustitución en cualquier momento.



Sistema Jama 166 (oculto)

La sujeción de las placas de hormigón polímero se consigue mediante una grapa que se introduce en las ranuras previamente mecanizadas en fábrica, que aseguran una distribución uniforme de los esfuerzos.



Sistema Jama 232 (oculto y visto)

La singularidad de este anclaje reside en la posibilidad de definir el tamaño de junta horizontal, aceptando variaciones de 5 a 15mm. También puede utilizarse como sistema de anclaje visto.

CARACTERÍSTICAS

ENSAYO	NORMAS DE REFERENCIA	HORMIGÓN POLÍMERO	
Absorción de agua	UNE-EN ISO 10545/3	0,4%	
Resistencia a la helada (50 ciclos)		Inalterable tras el ensayo	
Absorción inicial (antes del ensayo)	UNE-EN ISO 10545/12	0,3%	
Absorción final (tras el ensayo)		0,4%	
Resistencia a los productos químicos	Cloruro amónico, 100 g/l Hipoclorito sódico, 20 mg/l Ácido clorhídrico, 3% (v/v) Ácido cítrico, 100 g/l Hidróxido potásico, 30 g/l Ácido clorhídrico, 18% (v/v) Ácido láctico, 5% (v/v) Hidróxido potásico, 100 g/l	UNE-EN ISO 10545/13	Sin cambios visibles tras el ensayo Ligero cambio de tonalidad pasando a un gris claro Cambio de tonalidad, pasando a un gris claro Cambio de tonalidad, pasando a un gris claro Cambio de tonalidad, pasando a un gris claro Cambio de tonalidad, pasando a un gris claro Cambio de tonalidad, pasando a un gris claro Cambio de tonalidad, pasando a un color amarillento
Resistencia a las manchas	Verde en aceite ligero Rojo en aceite ligero Yodo solución alcohólica Aceite de oliva	UNE-EN ISO 10545/14	La mancha se elimina con agua a 55°C La mancha se elimina con agente de limpieza de fuerte actividad ayudado de cepillo giratorio La mancha se elimina con agua a 55°C La mancha se elimina con agua a 55°C
Resistencia al choque (altura)	Con esfera de acero de 250 g Con esfera de acero de 500 g Con esfera de acero de 1000 g	UNE 127.020/99 EX	1ª fisura a 900 mm rotura a 1000 mm 1ª fisura a 600 mm rotura a 600 mm 1ª fisura a 300 mm rotura a 400 mm
Resistencia al desgaste (abrasión)		UNE-EN ISO 10545/6	314 mm ³
Resistencia al choque térmico		UNE-EN ISO 10545/9	Sin defectos tras el ensayo
Resistencia a la flexión	Valor medio Valor mínimo	UNE-EN ISO 10545/4	19,1 n/mm ² 17,7 n/mm ²
Coefficiente de dilatación térmica lineal		UNE-EN ISO 10545/8	27,1 x 10 ⁻⁶ /°C
Determinación de la dilatación por humedad		UNE-EN ISO 10545/10	0,527 mm/m
Reacción al fuego		UNE-EN 13502-2/2002	Clasificación: A2

Resistencia de la materia primera tras someterla a inmersión en diferentes productos químicos durante 30 días

	Probeta Patrón	Ácido Sulfúrico (1:5)	Hidróxido Potásico (200 G/L)	Áceite Lubricante	Gasolina	Fueloil	Lejía	Ácido Clorhídrico (1:5)
Resistencia a la Flexión (Kp/cm2)	231	227	206	230	225	211	203	214
Resistencia a la Compresión (Kp/cm2)	846	604	583	806	834	828	774	760