

GAMA DE COLORES

ACABADO BRILLANTE 1612 ACABADO MATE 1612M	ACABADO BRILLANTE 1621 ACABADO MATE 1621M	ACABADO BRILLANTE 1626 ACABADO MATE 1626M	ACABADO BRILLANTE 1625
ACABADO BRILLANTE 1614	ACABADO BRILLANTE 1710	ACABADO BRILLANTE 1714	ACABADO BRILLANTE 1713
ACABADO BRILLANTE 1719 ACABADO MATE 1719M	ACABADO BRILLANTE 1711 ACABADO MATE 1711M	ACABADO BRILLANTE 1717 ACABADO MATE 1717M	ACABADO BRILLANTE 3517 ACABADO MATE 3517M
ACABADO MATE 1652M	ACABADO BRILLANTE 3510	ACABADO BRILLANTE 3520	ACABADO BRILLANTE 1720
ACABADO BRILLANTE 1611	ACABADO BRILLANTE 1617	ACABADO BRILLANTE 1624 ACABADO MATE 1624M	ACABADO BRILLANTE 1715
ACABADO BRILLANTE 1718 ACABADO MATE 1718M	ACABADO BRILLANTE 1618 ACABADO MATE 1618M	ACABADO MATE 1651M	ACABADO BRILLANTE 1623 ACABADO MATE 1623M
ACABADO MATE 1653M	ACABADO BRILLANTE 1620 ACABADO MATE 1620M		

También existe la posibilidad de fabricar colores especiales.

Los productos presentados en este catálogo son reproducciones fotográficas impresas, por lo cual pueden ocasionarse leves variaciones de color en el resultado final. Así pues, este catálogo, aun asemejándose mucho a la realidad, sirve sólo a título orientativo.

CARACTERÍSTICAS

ENSAYO	NORMAS DE REFERENCIA	RODAPIÉS
Absorción de agua	UNE-EN ISO 10545/3	0,8%
Resistencia a la helada (50 ciclos)		Inalterable tras el ensayo
Absorción inicial (antes del ensayo)	UNE-EN ISO 10545/12	0,8%
Absorción final (tras el ensayo)		1,0%
Resistencia a los productos químicos	Cloruro amónico, 100 g/l Hipoclorito sódico, 20 mg/l Ácido clorhídrico, 3% (v/v) Ácido cítrico, 100 g/l Hidróxido potásico, 30 g/l Ácido clorhídrico, 18% (v/v) Ácido láctico, 5% (v/v) Hidróxido potásico, 100 g/l	UNE-EN ISO 10545/13 Sin cambios visibles tras el ensayo Sin cambios visibles tras el ensayo Sin cambios visibles tras el ensayo Sin cambios visibles tras el ensayo Cambio de tonalidad a beige más claro Sin cambios visibles tras el ensayo Sin cambios visibles tras el ensayo Cambio de tonalidad, pasando a beige más claro, superficie más aspera
Resistencia a las manchas	Verde en aceite ligero Rojo en aceite ligero Yodo solución alcohólica Aceite de oliva	UNE-EN ISO 10545/14 La mancha se elimina con agua a 55°C La mancha se elimina con agua a 55°C La mancha se elimina con agua a 55°C La mancha se elimina con agua a 55°C
Resistencia al choque (altura)	Con esfera de acero de 250 g Con esfera de acero de 500 g Con esfera de acero de 1000 g	UNE 127.020/99 EX 1ª fisura a 200 mm rotura a 200 mm 1ª fisura a 200 mm rotura a 200 mm 1ª fisura a 100 mm rotura a 100 mm
Resistencia al desgaste (abrasión)		UNE-EN ISO 10545/6 158 mm ³
Resistencia al choque térmico		UNE-EN ISO 10545/9 Sin defectos tras el ensayo
Resistencia a la flexión	Valor medio Valor mínimo	UNE-EN ISO 10545/4 22,1 n/mm ² 20,2 n/mm ²
Coefficiente de dilatación térmica lineal		UNE-EN ISO 10545/8 17,7 x 10 ⁻⁶ /°C
Determinación de la dilatación por humedad		UNE-EN ISO 10545/10 0,348 mm/m
Comportamiento al fuego. Reacción al fuego		UNE 23.727/90 Clasificación: m ³

Resistencia de la materia primera tras someterla a inmersión en diferentes productos químicos durante 30 días

	Probeta Patrón	Ácido Sulfúrico (1:5)	Hidróxido Potásico (200 G/L)	Áceite Lubricante	Gasolina	Fueloil	Lejía	Ácido Clorhídrico (1:5)
Resistencia a la Flexión (Kp/cm2)	231	227	206	230	225	211	203	214
Resistencia a la Compresión (Kp/cm2)	846	604	583	806	834	828	774	760